

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
4. März 2004 (04.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/018077 A2

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B01D 39/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/009173

(22) Internationales Anmeldedatum:  
19. August 2003 (19.08.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 39 551.9 23. August 2002 (23.08.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): DAIMLERCHRYSLER AG [DE/DE]; Ep-plestr. 225, 70567 Stuttgart (DL).

(72) Erfinder; und

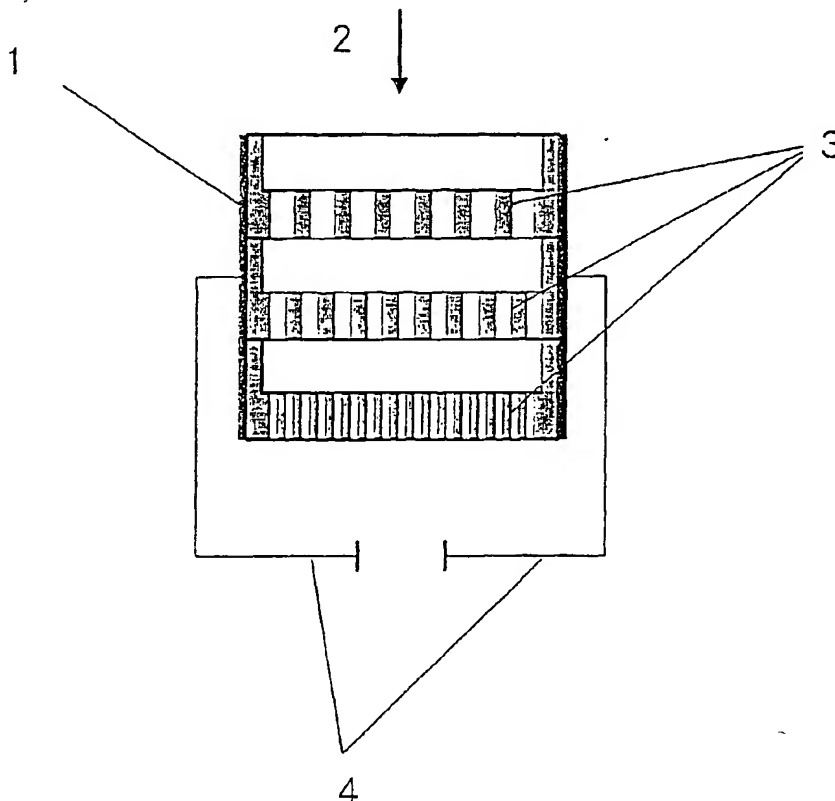
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HOLM, Claus [DE/DE]; Gigerenz 1, 84367 Tann (DE). KIBBEL, Horst [DE/DE]; Buchenstr. 23, 89155 Erbach (DE). KÖNIG, Ulf [DE/DE]; Scultetusweg 2, 89075 Ulm (DE). PREST-ING, Hartmut [DE/DE]; Erhard-Grözing-Str. 64, 89134 Blaustein (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: FILTER BODY FOR A SOOT FILTER

(54) Bezeichnung: FILTERKÖRPER FÜR RUßFILTER



(57) Abstract: The invention relates to a filter body comprising inner hollow chambers, which is used in particle filters for internal combustion engines, and which is preferably produced by using microstructuring methods in semi-conductor technology, such as corrosion or structured deposition. Integrated resistance heating can be obtained by selecting an electro-conductive material for the filter body.

(57) Zusammenfassung: Filterkörper mit inneren Hohlräumen zur Anwendung in Partikelfiltern für Brennkraftmaschinen, der vorzugsweise unter Verwendung von Mikrostrukturierungsverfahren aus der Halbleitertechnologie wie bspw. Ätzen oder strukturierte Abscheidung hergestellt wird. Durch die Wahl eines elektrisch leitfähigen Materials für den Filterkörper kann eine integrierte Widerstandsheizung realisiert werden.

WO 2004/018077 A2



(84) **Bestimmungsstaaten (regional):** ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NI, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

10/525254  
DT01 Rec'd PCT/PT 22 FEB 2005Filterkörper für Rußfilter

5 Die Erfindung betrifft einen Filterkörper für Rußfilter von Brennkraftmaschinen.

Der Anteil von Dieselmotoren als Antriebssysteme von Kraft-  
fahrzeugen hat in den letzten Jahren in Europa stark zugenom-  
10 men. Allerdings ist damit ist die Emissionsproblematik als  
eines der Haupthindernisse für die weitere Verbreitung dieser  
Aggregate in das Zentrum des Interesses gerückt. Insbesondere  
der Ausstoß feiner, lungengängiger und damit gesundheitsge-  
fährdender Partikel stellt eine noch nicht befriedigend ge-  
15 löste Herausforderung dar. Das gesundheitsgefährdende Poten-  
tial von Partikeln mit Abmessungen kleiner 10 nm ist dabei  
aufgrund deren hoher Lungengängigkeit besonders hoch.

Derzeit werden verschiedene Konzepte verfolgt, um Anzahl und  
Maximaldurchmesser der in die Außenluft emittierten Partikel  
20 zu reduzieren. So wird beispielsweise in der DE 39 41 698 A1  
ein Rußfilter vorgestellt, der einen Sinterkörper als Filter-  
körper aufweist. Diese Körper sind zwar leicht herzustellen;  
jedoch weisen sie hinsichtlich ihrer Porenabmessungen unbe-  
friedigende Eigenschaften auf, so daß die Ausfilterung insbe-  
25 sondere kleinster Partikel aus dem Abgas nicht befriedigend  
gewährleistet werden kann.

Darüber hinaus werden die Poren konventioneller Rußfilter  
während des Betriebes mit fortschreitender Zeit zunehmend  
durch Rußpartikel zugesetzt, so daß der Strömungswiderstand  
30 im Filter steigt und eine Regeneration des Filters typischer-  
weise durch Verbrennen des Rußes zu CO<sub>2</sub> bei ca. 600°C erfor-

derlich wird. Da die Abgastemperatur heutiger Dieselaggregate diesen Wert in der Regel nicht erreicht, muß entweder der Filterkörper aufgeheizt werden oder durch Beaufschlagung des Filters mit Kraftstoff oder Additiven die Verbrennungstemperatur herabgesetzt werden. Typische Verfahren und Vorrichtungen hierzu sind beispielsweise in den Schriften DE 4329558 A1, EP 661429 B1, EP 806553 A2 und DE 4117148 C2 beschrieben.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine effektive Abgasreinigung bei guter Regenerierfähigkeit des Rußfilters zu gewährleisten.

Diese Aufgabe wird durch die Vorrichtungen mit den in den Ansprüchen 1, 12 und 14 beschriebenen Merkmalen gelöst. Die in den Unteransprüchen beschriebenen Merkmale stellen vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung dar.

Für die Ausfilterung kleinster Rußpartikel aus dem Abgasstrom ist eine exakte Mikrostrukturierung des Filterkörpers erforderlich. Besonders wünschenswert ist es hierbei, Form, Ausrichtung und Abmessungen der Hohlräume im Filterkörper auf die Anforderungen effektiver Filterwirkung hin zu optimieren. Dies wird erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß zur Strukturierung des Körpers Verfahren der Halbleitertechnologie verwendet werden. Die Anwendung dieser Verfahren gestattet die definierte Schaffung von Strukturen auch im Nanometerbereich; sie werden mittlerweile im industriellen Maßstab angewendet. Damit wird es möglich, durch das präzise, anforderungsgerechte Design des Filterkörpers eine Ausfilterung von Partikel mit einem Durchmesser von unter 10 nm zu erreichen.

Vorteilhafterweise werden zur Mikrostrukturierung die aus der Halbleitertechnologie bekannten Ätzverfahren angewendet. Gute Ergebnisse werden insbesondere durch ICP - (Inductive Coupled Plasma) - Ätzen oder anodisches Ätzen erzielt. Eine Übersicht über bekannte Ätzverfahren zur Mikrostrukturierung in der

Halbleitertechnologie findet sich beispielsweise unter Köhler, "Ätzverfahren für die Mikrotechnik", Wiley-VCH 1998.

Auch das Abscheiden von Whiskern hat sich zur Mikrostrukturierung bewährt. Whisker sind fadenförmige Kristalle, die zu-  
5 meist einkristallin sind oder aus wenigen Kristalliten zusammengesetzt sind.

Die durch die Auswahl der oben genannten Herstellungsverfahren gewonnenen Gestaltungsmöglichkeiten können in vorteilhafter  
10 Weise zur definierten Mikrostrukturierung des Filterkörpers verwendet werden. So können beispielsweise die Abmessungen der Stege, Hohlräume oder Poren des Filterkörpers auf eine optimale Rußfilterwirkung hin optimiert werden.

15 Besonders vorteilhaft ist es, die Porenabmessungen im Filterkörper in Strömungsrichtung zu verkleinern um einerseits den Strömungswiderstand des Gesamtfiltersystems gering zu halten und andererseits definierte Reinigungsstufen zur Optimierung der Filterwirkung herzustellen.

20 Als fertigungstechnisch besonders praktikabel erscheint es, einzelne Teilfilterkörper mit konstanten Porenabmessungen herzustellen und diese anschließend zum gesamten Filterkörper zusammensetzen. Diese Verfahrensweise ermöglicht darüber hinaus  
25 bei Bedarf den Austausch von einzelnen Filterelementen beispielsweise zu Wartungszwecken. Es ist ferner vorteilhaft, die Teilfilterkörper selbst oder ganze Filterkörper durch Sintern bzw. Bonden von Stapeln einzelner, jeweils bereits mikrostrukturierter Wafer herzustellen.

30 Ebenso ist die Ausbildung des Filterkörpers als monolithischer Block mit in Richtung der Strömung kontinuierlich abnehmender Porengröße vorteilhaft. Auch hier kann die Innengeometrie des Filterkörpers in optimaler Weise auf die Anforderungen  
35 eines Rußfilters abgestimmt werden.

Zur Sicherstellung der Regenerationsfähigkeit des Rußfilters bietet es sich an, den Filterkörper insgesamt oder in Teilen aus elektrisch leitfähigen Materialien herzustellen oder mit derartigen Materialien zu beschichten. Damit entfällt die  
5 Notwendigkeit des Einbaus einer gesonderten Widerstandsheizung.

Wird der Filterkörper mit einer Heizspannung beaufschlagt, so wird er ganz oder in großen Raumbereichen vom Heizstrom  
10 durchflossen, damit aufgeheizt und somit vollständig gereinigt. Es bleiben keine lokalen Rußansammlungen zurück, die den Filter in seiner Leistungsfähigkeit beeinträchtigen.

Aufgrund der zusätzlichen Beheizbarkeit des Filters ist die  
15 Regeneration unabhängig von der Eintrittstemperatur des eingespeisten Abgases in den Filter. Dies ermöglicht eine raumoptimierte Wahl des Montageortes des Filters im Abgassystem sowie eine Anpassung der Heizleistung an den aktuellen Belastungszustand des Filters.

20 Die elektrische Leitfähigkeit des Filtermaterials kann beispielsweise durch die Verwendung geeignet dotierten Siliziums gewährleistet werden. Über die gewählten Dotierprofile lassen sich die elektrischen Eigenschaften des Filterkörpers im Hinblick auf eine optimale Regenerationswirkung beim Beheizen  
25 hin optimieren. Insbesondere ist es vorteilhaft, die elektrischen Eigenschaften der von den Rußpartikeln in besonderem Maße beaufschlagten Bereiche so zu wählen, daß in diesen Bereichen die Heizleistung maximal ist; damit wird die Leistungsaufnahme der Heizung bei optimaler Wirkung minimiert.  
30

Aufgrund ihrer mechanischen, chemischen und elektrischen Eigenschaften bieten sich Silizium, Germanium sowie deren Verbindungen bzw. Mischkristalle als Filterkörpermaterial an.  
35 Insbesondere Silizium ist chemisch inert und mechanisch auch bei hohen Temperaturen stabil. Somit ist eine lange Lebensdauer des Filterkörpers über viele Regenerationszyklen hinweg

gewährleistet. Darüber hinaus liegen aus der Halbleitertechnologie umfangreiche Erfahrungen über die Mikrostrukturierung der genannten Materialien vor. Selbstverständlich ist auch der Einsatz anderer Stoffe, die sich mittels der oben beschriebenen Verfahren mikrostrukturieren lassen, möglich.

Eine weitere vorteilhafte Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, den Filterkörper mit Elementen der Platinmetalle oder der Seltenen Erden ganz oder in Teilen innen zu beschichten und somit eine Katalysatorwirkung zu erzielen. Die Reaktions-  
temperatur, bei der Ruß zu CO<sub>2</sub> verbrennt, wird dadurch abgesenkt und es wird eine geringere Heizleistung zur Einleitung der Oxidationsreaktion benötigt.

Ebenso hat es sich bewährt, bei Verwendung eines Siliziumfilterkörpers das Silizium gezielt zu oxidieren und durch die so entstehende Quarzschicht eine Inertisierung gegen alle vorliegenden Verbrennungsprodukte zu erreichen.

Zur Ausfilterung großer Rußpartikel (>100nm) kann in vorteilhafter Weise ein preisgünstig herstellbares Filterelement aus gesinterten beispielsweise Siliziumpartikeln als vorgeschalteter Filter verwendet werden. Die Herstellung des zugehörigen Filterkörpers ist im US Patent 4,767,585 beschrieben. Die  
mittlere Porenabmessung wird durch die Partikelgröße des Ausgangsmaterials eingestellt. Eine galvanisch hergestellte katalytische Beschichtung mit z.B. Platin erfolgt vorzugsweise nach der Sinterung des Formkörpers. Der elektrische Widerstand zur direkten Heizung des Filterelementes wird durch Dotierung des Siliziumausgangsmaterials und/oder die galvanische Beschichtung und die geometrische Formgebung eingestellt.

Der vorstehend beschriebene Filterkörper läßt sich auf einfache Weise zu einem Rußfilter integrieren. Beispielsweise läßt sich die Geometrie des Filterkörpers so wählen, daß er leicht in ein Gehäuse mit den Abmessungen konventioneller, bereits

in Fahrzeugen eingesetzter Rußfilter eingebracht werden kann. Ohne weitere konstruktive Maßnahmen am Fahrzeug können somit konventionell ausgestattete Fahrzeuge nachgerüstet werden.

5

Ferner ist es vorteilhaft, den beschriebenen Filterkörper bereits als Erstausrüstung neuer Kraftfahrzeuge einzusetzen.

10 In Figur 1 ist ein beispielhafter Aufbau eines Rußfilters unter Verwendung von erfindungsgemäßen Filterkörpern dargestellt.

Die Abbildung zeigt einen Längsschnitt durch einen Rußfilter, der drei Teilfilterkörper mit unterschiedlichen Abmessungen  
15 der inneren Hohlräume aufweist. Die Teilfilterkörper 3 sind dabei im Gehäuse 1 des Rußfilters gestapelt angeordnet. Damit wird sichergestellt, daß einzelne Teilfilterkörper im Rahmen von Wartungsmaßnahmen ausgetauscht werden können. Schematisch dargestellt ist die Abnahme der Abmessungen der inneren Hohlräume  
20 einzelner Teilfilterkörper in die durch den Pfeil 2 symbolisierte Gasstromrichtung. Damit ist sichergestellt, daß die Größe der ausgefilterten Partikel in Strömungsrichtung abnimmt und die feinen Poren bzw. Kanäle am Filterende nicht vorzeitig durch Rußpartikel zugesetzt werden. Um die direkte  
25 Beheizbarkeit des Filterkörpers sicherzustellen, wird dieser mittels der durch das Gehäuse durchgeführten Stromanschlüsse 4 kontaktiert. Im Bedarfsfall läßt sich der dargestellte Rußfilter durch Anlegen einer Spannung an die Stromanschlüsse in einfacher Weise beheizen und somit durch Oxidation der Rußpartikel zu CO<sub>2</sub> mit anschließendem Austritt aus dem Filter in  
30 der Gasphase regenerieren.



Patentansprüche

- 5 1. Filterkörper mit inneren Hohlräumen, bspw. Poren oder Kanälen, zur Anwendung in Partikelfiltern für Brennkraftmaschinen,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass er unter Verwendung von Mikrostrukturierungs-  
10 verfahren der Halbleitertechnologie hergestellt wird.
2. Filterkörper nach Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass als Mikrostrukturierungsverfahren Ätzverfahren oder  
15 Strukturierte Abscheidung oder eine Kombination beider Verfahren verwendet wird.
3. Filterkörper nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet,  
20 dass er Bereiche mit unterschiedlichen Abmessungen der Hohlräume aufweist.
4. Filterkörper nach Anspruch 3,  
dadurch gekennzeichnet,  
25 dass die Abmessungen der Hohlräume entlang der Strömungsrichtung abnehmen.
5. Filterkörper nach Anspruch 4,  
dadurch gekennzeichnet,  
30 dass die Größe der Hohlräume abschnittsweise konstant bleibt, jedoch entlang der Strömungsrichtung abnimmt.

6. Filterkörper nach Anspruch 4,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Abmessungen der Hohlräume entlang der Strömungs-  
richtung kontinuierlich abnehmen.  
5
7. Filterkörper nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass er mindestens teilweise aus elektrisch leitendem Ma-  
terial besteht.  
10
8. Filterkörper nach Anspruch 7,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass er Bereiche unterschiedlicher spezifischer Leitfä-  
higkeit aufweist.  
15
9. Filterkörper nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass er mindestens teilweise aus Silizium, Germanium, ei-  
ner Silizium- oder Germaniumverbindung oder einem Misch-  
kristall daraus besteht.  
20
10. Filterkörper nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass er mindestens teilweise eine katalytisch aktive Be-  
schichtung aufweist.  
25
11. Filterkörper nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass er mindestens teilweise eine Oxidschicht aufweist.  
30
12. Rußfilter für Kraftfahrzeuge mit einem Gehäuse mit min-  
destens einem Gaseinlaß und mindestens einem Gasauslaß,  
welcher einen in den vorhergehenden Ansprüchen beschrie-  
benen Filterkörper aufweist.  
35

13. Rußfilter für Kraftfahrzeuge nach Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass er zusätzlich mindestens einen Filterkörper aus ei-  
nem Sintermaterial aufweist.

5

14. Fahrzeug mit einem Rußfilter mit einem Gehäuse mit min-  
destens einem Gaseinlaß und mindestens einem Gasauslaß,  
welcher einen Filterkörper nach den Ansprüchen 1-11 auf-  
weist.

10

10/525254

1 / 1

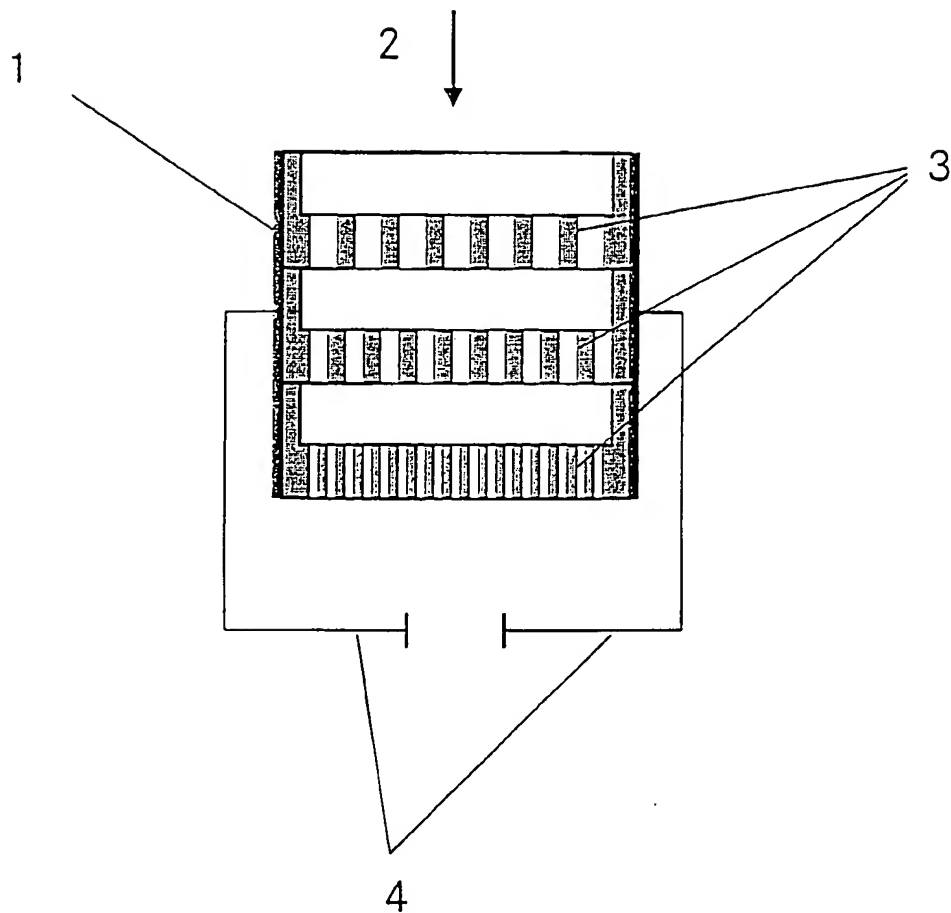


Fig. 1

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International No

PCT/EP 03/09173

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
IPC 7 B01D39/20 F01N3/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B01D F01N

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	GB 721 592 A (R.J.STEVENS) 12 January 1955 (1955-01-12) the whole document	1,2,7,12
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 166, 11 July 1985 (1985-07-11) -& JP 60 038014 A (TORAY KK), 27 February 1985 (1985-02-27) abstract	1
A	US 5 543 046 A (C.J.M.VAN RIJN) 6 August 1996 (1996-08-06) the whole document	1
A	US 5 510 194 A (J.B.HENDRICKS ET AL.) 23 April 1996 (1996-04-23) column 3, line 28 - line 64; claim 1; figures 1-3	1,5
	----- -/-	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

\* Special categories of cited documents:

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the International filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- \*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- \*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- \*G\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

17 February 2004

Date of mailing of the international search report

25/02/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Bertram, H

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Patent No.  
PCT/EP 03/09173

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	<p>WO 00/38823 A (MORPHOMETRIX TECHNOLOGIES) 6 July 2000 (2000-07-06) the whole document</p> <p>-----</p>	1,6

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Search Report No

PCT/EP 03/09173

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 721592	A	12-01-1955	NONE	
JP 60038014	A	27-02-1985	NONE	
US 5543046	A	06-08-1996	NL 9200902 A DE 69301820 D1 DE 69301820 T2 EP 0641250 A1 WO 9323154 A1	16-12-1993 18-04-1996 31-10-1996 08-03-1995 25-11-1993
US 5510194	A	23-04-1996	US 5298337 A US 5564067 A US 5101894 A EP 0613548 A1 WO 9311401 A1	29-03-1994 08-10-1996 07-04-1992 07-09-1994 10-06-1993
WO 0038823	A	06-07-2000	AU 1852900 A CA 2356684 A1 WO 0038823 A1 EP 1140332 A1 JP 2002533236 T	31-07-2000 06-07-2000 06-07-2000 10-10-2001 08-10-2002